

Belo Horizonte, \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2022.

**Ao**

**Conselho Estadual dos Direitos da Criança e do Adolescente de MG**

**Assunto: Carta de Declaração de Destinação de Recursos ao Fundo da Infância e Adolescência - FIA**

NOME: \_\_\_\_\_,  
CPF: \_\_\_\_\_, vem perante ao Conselho Estadual dos Direitos da Criança e do Adolescente – CEDCA/MG, declarar que destinou a título de doação, **DIRETAMENTE EM SUA DECLARAÇÃO DO IMPOSTO DE RENDA o valor de R\$ \_\_\_\_\_**, com o intuito de destinar esses recursos ao projeto: **#EquidadeAqui** da **Comunidade Missionária de Villaregia/Centro de Acolhida Betânia**, aprovado e apto a captar no âmbito do Fundo para a Infância e a Adolescência - FIA CNPJ: 12.252.931/0001-66, via Chamamento Público nº 02/2019. Para tanto, encaminho juntamente com esta carta o **DARF emitido e respectivo comprovante de pagamento.**

\_\_\_\_\_  
**Assinatura**

**FIA**